

CamVane 100



Ventajas

- Protección de los sistemas de ventilación
- Velocidades del aire entre 1 y 5 m/s
- Nivel de ruido bajo
- Pérdida de carga muy baja
- Material resistente a la intemperie
- Eficacia de separación hasta el 100 % de lluvia
- Riesgo mínimo de congelación
- Existe en versión de cables calefactados (nieve/escarcha)

Aplicación: Separador de gotas muy eficaz para la protección contra la lluvia. Se utiliza en todas las instalaciones de filtros expuestos al agua, a la lluvia y a problemas de humedad, como en entornos marinos, zonas costeras, ríos e incluso interior.

Tipo: Filtros metálicos

Chasis: Aluminio EN-AW-5754

Perfilado: Aluminio EN-AW-6060

Velocidades del aire: De 1 a 5 m/s

Dimensiones: suministrado en todas las dimensiones, hasta 2.500 x 2.500 mm

Profundidad: estándar de 100 mm

Evacuación: diferentes tipos de drenaje.

Montaje: brida de montaje opcional, según las especificaciones del cliente. CamVane 100 HC: con cable calefactado para entornos muy fríos (nieve-escarcha), controlable mediante sonda de temperatura.

Velocidad del aire: 1,0 - 5,0m/s

Dimension AnxAI: Hasta 2.500mm x 2.500mm

Profundidad P: 100mm

Otros elementos facultativos:

- Marco inoxidable opcional
- Bridas de instalación en la parte delantera y posterior del CamVane

Peso aprox. 35kg/m²

Eficacia del separador de pequeñas gotas 20 µm a 3 m/s

Probado por VTT en Finlandia para EN 13030:2001.

Determinación del nivel de potencia sonora, de la presión y del flujo desde una de las rejillas exteriores, según ISO 5135 (Informe SP P906282 rev.).

Opción de HC

- 220 VCA autorregulado

- Pmax = 39 W/m (840W/m²)

